

RELEASED FOR PROD.
DATE: 6/27/08 INT: jor

NOT A CONTROLLED
COPY

SHOP COPY

A
THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
ISSUE DATE:
04/08/03

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES SONT A
TRANSCRIRE SUR LE CERTIFICAT DE CONFORMITE.

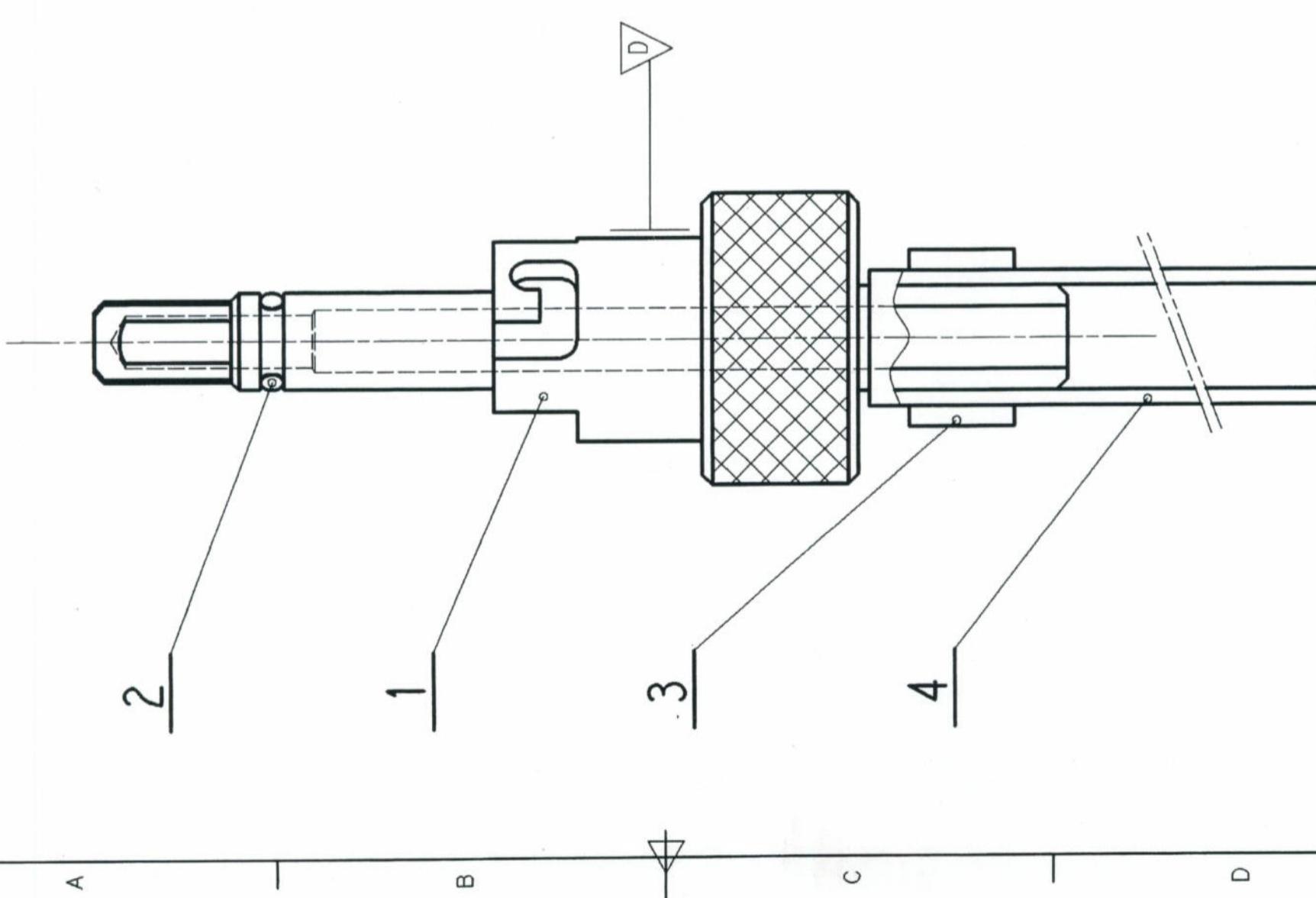
B

B PROCESS : METTRE EN PLACE LE RACCORD EQUIPE A LA PLACE
DU BOUCHON MAGNETIQUE POUR EVACUER L'HUILE.

A FONCTION : VIDANGER LA BOITE ACCESSOIRES.

DESSINE PAR: SETA LE: 05/04/02	VERIFIE PAR: B. ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST 2100	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 2 C1/C2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION: BOITE ACCESSOIRES	N°PIECE/ PART NUMBER: 7 OBM 01 172 0	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE	TOOL NAME	DATE:	DATE:
OUTILLAGE DE VIDANGE			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 2/1	FORMAT SIZE A3	PLANCHE SHEET 1 / 1	DATE: A.J.B. ESCOULA DATE: 05/04/02

logiciel : MICROCADDS Revision : 6
Plan dessiné D.A.O à l'aide du



D

Turbomeca
groupe snecma

6

5

2

1

D

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 6-21-03 INT: 1A

**NOT A CONTROLLED
COPY**

SHOP COPY